



UBX SILVER TITANIUM

Aceite de motor para vehículos de Servicio Pesado

Descripción del producto

UBX SILVER TITANIUM es un aceite para motor diésel de trabajo pesado extra alto rendimiento desarrollado específicamente para vehículos de bajas emisiones para prolongar la vida útil del motor en las aplicaciones de trabajo más exigentes dentro y fuera de la carretera. La avanzada tecnología de la formulación de este producto garantiza un rendimiento excepcional en motores modernos de alto rendimiento y baja emisión, incluidos los que emplean sistemas de recirculación de gases de escape (EGR), así como motores más antiguos que funcionan con combustible diésel de bajo o alto contenido de azufre. Cumple con los últimos requisitos de rendimiento de los principales fabricantes de equipos originales de Estados Unidos de Norte América, Europa y Asia.

Características y Beneficios

- La excepcional estabilidad termo oxidativa reduce los depósitos del motor, la acumulación de lodo y el espesamiento del aceite.
- La excelente capacidad de manejo del hollín minimiza el aumento de la Viscosidad y el desgaste relacionados con el hollín.
- La alta estabilidad al cizallamiento mantiene la Viscosidad a temperaturas elevadas, lo que mejora la protección contra el desgaste y reduce el consumo de aceite.
- Su formulación con titanio líquido brinda una mayor protección contra el desgaste, alargando la vida útil de los componentes del motor.
- La excelente retención de TBN ayuda a contrarrestar los efectos nocivos de los gases de escape corrosivos y extender la vida útil del aceite.

Aplicaciones:

- Especialmente desarrollado para vehículos de bajas emisiones.
- Recomendado para su uso en los últimos motores diésel de alto rendimiento con turbo-compresión y baja emisión, incluidos los que emplean EGR y cumplen con las normas de emisión de los Estados Unidos 2004 introducidas en 2002.
- Recomendado para aplicaciones en:
- Camiones en carretera que operan en furgonetas de recogida / entrega y de alta velocidad / alta carga y de corto alcance
- Equipos fuera de carretera que operan en condiciones severas de baja velocidad / carga pesada, incluidas las utilizadas en la construcción, la minería y la agricultura
- También recomendado para motores de gasolina de alto rendimiento y operaciones de flotas mixtas. Adecuado para aplicaciones que requieren aceites que cumplen con los niveles de rendimiento API CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4.

Especificaciones, aprobaciones y valores típicos

Grado de Viscosidad		SAE
Cumple las siguientes especificaciones		15W-40
API CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, SL, SJ		✓
CAT ECF-2 and ECF-1-a, MAN M3575, MB 228.3, Volvo VDS-3, Mack EO-M Plus, Cummins CES 20078, 20077, 20076		✓
Tiene las siguientes aprobaciones		
API CI-4 PLUS, CI-4, CH-4		✓
Propiedades Típicas		
Prueba	Método ASTM	Valores Típicos
Viscosidad @ 100 °C, cSt	D 445	15.20
Indice de Viscosidad	D 2270	138.00
Punto de Encendido, °C	D 92	230.00
Indice de Fluidez, °C	D 97	-30.00
TBN, mg KOH/g	D 2896	13.00
Densidad @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.87
Cenizas Sulfatadas, %wt	D 874	1.37

Enero 2.018