

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

UBX HIDRAULIC OIL AMBAR serie son aceites lubricantes hidráulicos específicamente diseñados para sistemas hidráulicos de presión que operan bajo condiciones moderadas y severas en el servicio de la industria. Están formulados con aceites básicos y aditivos cuidadosamente seleccionados para proveer superior protección contra la degradación por oxidación, la herrumbe, corrosión y desgaste. Brinda además efectivo control de la espuma, excelente separación del agua y propiedades de rápida liberación de aire. Los grados de viscosidad bajos (ISO 10 a ISO 100) se formulan con un campo de zinc que se demuestra térmicamente estable basado en un sistema de aditivos anti desgaste, mientras que los grados de viscosidad superiores (ISO 150 a ISO 460) se basan en un sistema de aditivos anti desgaste libres de ceniza, superando los requisitos de rendimiento de los estándares de la industria a nivel mundial, tales como: DIN 51524 Part 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) e ISO 11158 HM; y, de fabricantes a nivel mundial tales como: Denison, Cincinnati Lamb & Eaton (Vickers).

Servicios y Beneficios

- Excelente estabilidad termo oxidativa controla la formación de lodos y barnices, mejorando la vida útil del aceite.
- Excepcional propiedad anti desgaste, que deriva en una más larga vida de la bomba hidráulica y otros componentes del sistema, así como en una reducción de costos.
- Superior demulsibilidad ayuda en una más rápida separación del agua del aceite y a una mayor resistencia a la formación de emulsiones.
- Sus especiales inhibidores de la herrumbe y corrosión protegen los componente multi metalúrgicos aún en presencia de humedad.
- Su capacidad de liberar rápidamente el aire minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba, produciéndose un funcionamiento sin problemas.
- Compatible con múltiples metales y materiales de sellado comunmente usados en sistemas hidráulicos.

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

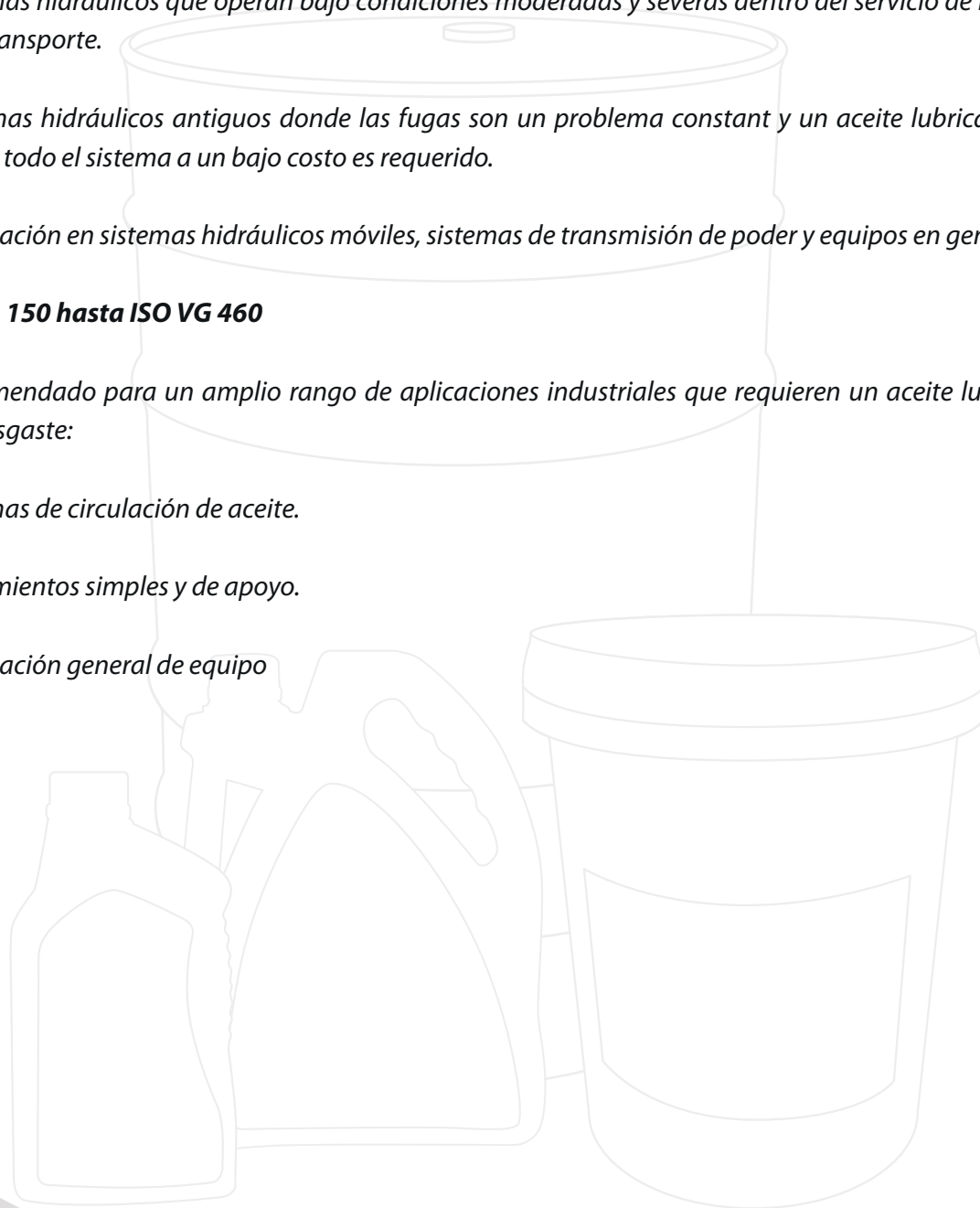
Aplicaciones

ISO VG 10 hasta ISO VG 100

- *Sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones moderadas y severas dentro del servicio de la industria y transporte.*
- *Sistemas hidráulicos antiguos donde las fugas son un problema constant y un aceite lubricante que proteja todo el sistema a un bajo costo es requerido.*
- *Lubricación en sistemas hidráulicos móviles, sistemas de transmisión de poder y equipos en general.*

ISO VG 150 hasta ISO VG 460

- *Recomendado para un amplio rango de aplicaciones industriales que requieren un aceite lubricante anti desgaste:*
- *Sistemas de circulación de aceite.*
- *Rodamientos simples y de apoyo.*
- *Lubricación general de equipo*





UBX HIDRAULIC OIL AW

Aceite Hidráulico anti-desgaste de Gran Desempeño

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

Grados de Viscosidad ISO			10	15	22	32	46	68	100
Especificaciones									
DIN 51524 (Part II,III)			X	X	X	X	X	X	X
ISO 11158 HM			X	X	X	X	X	X	X
Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S3						X	X	X	
Bosch Rexroth 07 075 for vane, piston & gear pumps, & 90220;ANSI/AGMA 9005-E02-RO;ASTM D5168 (HM,HV) ;GM LS-2;U.S. Steel 126,127;Racine						X	X	X	
Tiene las siguientes aprobaciones									
Cincinnati Lamb P-68, P-69 and P-70						P-68	P-70	P-69	
Denison HF-0, HF-1, HF-2						X	X	X	
Propiedades Típicas									
Parámetros de Pruebas		Método ASTM	Valores Típicos						
Viscosity @ 40 °C, cSt		D 445	10.1	15.1	22.2	31.2	45.9	68.3	98.3
Viscosity Index		D 2270	97	97	98	100	100	102	97
Viscosity @ 100 °C, cSt		D 445	0.847	0.858	0.865	0.87	0.874	0.881	0.886
Flash Point, °C		D 92	136	164	186	202	210	245	268
Pour Point, °C		D 97	-30	-24	-15	-12	-12	-18	-9
Density @ 15°C, Kg/l		D 1298	0.847	0.858	0.865	0.87	0.874	0.881	0.886
Rust Test		D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsion Test 30 minutes max	@ 54 °C	D 1401	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
	@ 82 °C		-	-	-	-	-	-	Pass
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences		D 892	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil
Turbine Oil Stability Test, hrs		D 943	2000+			2500+			2000+
FZG, fail load stage, minimum		DIN 51354 Part II	-	-	-	11	11	11	11



UBX HIDRAULIC OIL AW

Aceite Hidráulico anti-desgaste de Gran Desempeño

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

ISO Viscosity grades		150	220	320	460
Cumple con las siguientes especificaciones					
DIN 51524 Part 2-HLP		X	X	X	X
AFNOR NFE 48-603 (HM)		X	X	X	X
ISO 11158 HM		X	X	X	X
Propiedades Típicas					
Parámetros de Prueba	Método ASTM	Valores Típicos			
Viscosity @ 40 °C, cSt	D 445	148.9	221	321.1	465
Viscosity Index	D 2270	96	96	95	95
Flash Point, °C	D 92	246	256	266	280
Pour Point, °C	D 97	-9	-6	-6	-6
Density @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.89	0.894	0.898	0.902
Rust Test	D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass
Emulsion Test 30 minutes max @ 82 °C	D 1401	Pass	Pass	Pass	Pass
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences	D 892	Nil	Nil	Nil	Nil
Turbine Oil Stability Test, hrs	D 943	1500+	1000+		
FZG, fail load stage, minimum	DIN 51354 Part II	11	11	11	11

